

BASF Construction Chemicals España, S.L.

Muy Señores nuestros:

BASF Construction Chemicals España S.L., como fabricante de MASTERFIBER® 248, garantiza que cumple con las normas medioambientales UNE-EN ISO 14001.

Por lo que respecta a la procedencia de materias primas recicladas y/o reciclabilidad del producto terminado, certifica lo siguiente:

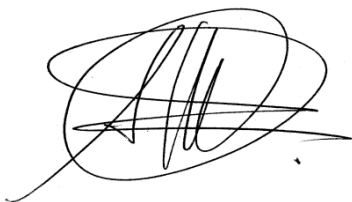
El producto MASTERFIBER® 248 no contiene materia prima reciclada en su composición

Reciclabilidad: El grado de reciclabilidad en función del color oscila entre el 95% y el 100%.

Respecto al contenido de componentes orgánicos volátiles (COVs) el producto MASTERFIBER® 248 no contiene ingredientes orgánicos que puedan considerarse COV de acuerdo con la directiva europea 2004/42/CE.

La materia prima del aditivo MASTERFIBER® 428 recorre en 500 Km en camión (calculado sobre base seca) antes de llegar a nuestras instalaciones en Cabanillas del Campo (Guadalajara).

En L'Hospitalet de Llobregat



Albert Molinos,  
Responsable de Tecnología  
Administrador LEED

# Declaración de Prestaciones

Núm: 45120478

MARCADO CE DE FIBRAS POLIMÉRICAS BAJO LA DIRECTIVA UE DE PRODUCTOS DE LA CONSTRUCCIÓN DE LA UNIÓN EUROPEA

## 1: Producto (nombre y código de identificación)

### **MasterFiber 248**

Lote: (ver el envase del producto)

## 2: Fabricante / Distribuidor

**BASF Construction Chemicals España, S.L.**

BASF Construction Chemicals España S.L.  
Ctra. Del Mig 219, 08907 Hospitalet de Llobregat, Barcelona, España  
Tel. 93-2616100 // Fax. 93-2616219

## 3 – 4 – 5: Uso previsto / Evaluación / Organismo notificado

BASF Construction Chemicals España, S.L. declara que su producto mencionado, según el Anexo ZA de la norma armonizada EN 14889-2:2006 de acuerdo con el Reglamento Europeo N° 305/2011, cumple como:

**Uso estructural en hormigones, morteros y pastas** según UNE EN 14889-2:2008

con certificado Núm. 1372-CPR-1590 emitido por Tecno Piemonte en base a la evaluación del Control de Producción en fábrica con sistema 1, de fecha (ver Certificado vigente); y en su uso previsto para adiciones para hormigón y dentro del límite prescrito por el fabricante para la utilización del producto en su dosificación de ensayo, aplicando las directrices para el Ensayo de Tipo Inicial descrito en la vigente normativa EN 14889-2:2006.

*El producto declarado, agregado en las proporciones y condiciones indicadas en su ficha técnica, produce el efecto deseado sin perturbar excesivamente las restantes características del hormigón ni representar peligro para su durabilidad ni para la corrosión de las armaduras.*

- Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6.
- La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante o importador o distribuidor indicado en el punto 2.

## 6: Prestaciones declaradas

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Dimensión	48 mm $\pm$ 10%	EN 14889-2:2006
Diámetro	0.75 mm $\pm$ 50%	EN 14889-2:2006
Resistencia a la tracción	338 MPa $\pm$ 15%	EN 14889-2:2006
Módulo de elasticidad	4,0 GPa	EN 14889-2:2006
Intervalo de fusión	150 – 170°C	EN 14889-2:2006
Impacto en la consistencia del hormigón	Vebe: 6-10 sec	EN 14889-2:2006
Resistencia residual	CMOD a 0.5mm > 1.5MPa CMOD a 3.5mm > 1MPa	EN 14889-2:2006
La resistencia en medio alcalino	>90% de la resistencia de tracción inicial	EN 14889-2:2006
características específicas	Prestaciones	especificaciones técnicas armonizadas
Estado	Fibra	EN 14889-2:2006
Color	Negro	EN 14889-2:2006
Densidad	0,91 g/cm <sup>3</sup>	EN 14889-2:2006

*Firmado por y en nombre del fabricante:*

**BASF Construction Chemicals España, S.L.**



Luis Carlos Mendoza

Market Manager BASF Construction Chemicals Spain

Declaración de Prestaciones elaborada siguiendo los requisitos y disposiciones de la edición vigente de la normativa EN 14889-2:2006. Esta Declaración de Prestaciones perderá su validez con la aparición de una nueva edición o ante cualquier modificación de la normativa de referencia que implique modificaciones en las condiciones de Ensayo de Tipo Inicial o en sus resultados. Para más información pueden solicitarse los Ensayos de Tipo Inicial del producto específico.

Este documento consta de 2 páginas. Prohibida la reproducción total o parcial de este documento y su difusión sin la autorización previa de BASF Construction Chemicals España, S.L.

Edición: 22/10/2015

# MasterFiber 248

**Fibra de polipropileno monofilamento resistente a los álcalis y destinada al refuerzo estructural de hormigón y productos derivados del cemento.**

## CAMPO DE APLICACIÓN

MasterFiber 248 es una fibra 100% de poliolefina tipo polipropileno, especialmente diseñada para su empleo en el refuerzo estructural de hormigón, hormigón proyectado y mortero.

MasterFiber 248 se aplica donde se requiera una mejora en la ductilidad del hormigón y mortero, así como un control eficaz de la fisuración por retracción.

Se emplea para la realización de:

- Pavimentos: como sustitución del mallazo de reparto – control de la fisuración por retracción.
- Hormigón proyectado como sustitución del mallazo de refuerzo.
- Prefabricados: como sustitución del mallazo estructural (total o parcial).

MasterFiber 248 también puede aplicarse en hormigón armado, ya que no presenta incompatibilidades frente al acero ni disminuye la adherencia entre la armadura y el hormigón.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

## PROPIEDADES

- Reduce la formación de micro fisuras por retracción.
- Reduce la formación de fisuras.
- Aumenta la resistencia a flexotracción incrementando las resistencias residuales contempladas en el Anejo 14 de la EHE-08.
- Aumenta la ductilidad.
- Refuerzo contra el impacto.
- Refuerzo a la disgregación.
- Óptima dispersión en el hormigón.
- Disminuye la permeabilidad.
- Evitación de problemas de oxidación que se producen con el empleo de fibras metálicas.
- Resistente a la corrosión.
- Seguro y fácil de usar.
- Máxima adherencia matriz de hormigón – fibra.



## DOSIFICACIÓN

Para el control de la fisuración por retracción en pavimentos y elementos prefabricados, las dosificaciones habituales están comprendidas entre 2 y 5 kg/m<sup>3</sup>.

Dosificaciones comprendidas entre los 3 y 10 kg/m<sup>3</sup> son factibles, aunque se recomienda la realización de ensayos previos para verificar que el comportamiento reológico y la dispersión de la fibra en el hormigón-mortero son los adecuados.

## MODO DE UTILIZACIÓN

MasterFiber 248 se puede dosificar tanto en la planta de hormigón como a la llegada del camión a obra, asegurando un tiempo de mezclado suficiente para repartir la fibra por todo el hormigón (mínimo 5 minutos).

Incorporar la dosis de producto a la hormigonera como un componente más del hormigón, en cualquier momento de la mezcla o al final del mismo, pero nunca directamente sobre el agua antes de agregar el resto de componentes.

El producto no requiere ninguna precaución especial para su manejo.

# MasterFiber 248

**Fibra de polipropileno monofilamento resistente a los álcalis y destinada al refuerzo estructural de hormigón y productos derivados del cemento.**

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO/ TIEMPO DE CONSERVACIÓN

MasterFiber 248 es un material totalmente inerte, por lo que no se degrada con el tiempo si se conserva adecuadamente en sus envases originales herméticamente cerrados libres de suciedad y evitando temperaturas altas.

## PRESENTACIÓN

MasterFiber 248 se suministra en bolsas de 3,5 kg, 4 kg, 6 kg, 150 kg y 300 kg.

## RECOMENDACIONES DE USO

- Con el fin de optimizar el rendimiento de las fibras estructurales MasterFiber 248 se hace recomendable el empleo de hormigón de consistencia fluida, esta consistencia debe conseguirse mediante el empleo de superplastificante de la gama MasterGlenium SKY y evitando la adición de agua y por lo tanto, el aumento de la R a/c, con el fin de evitar la flotación de las fibras.
- Se recomienda un ajuste de la dosificación de áridos para asegurar el recubrimiento de la fibra por la pasta del hormigón.

## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para su manipulación deberán observarse las medidas preventivas usuales para el manejo de productos químicos, por ejemplo usar gafas y guantes. Lavarse las manos antes de una pausa y al término del trabajo. No comer, beber y fumar durante la aplicación.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final.

## HAY QUE TENER EN CUENTA

- Se recomienda la realización de ensayos previos a la utilización del producto.
- No emplear dosificaciones superiores ni inferiores a las recomendadas sin previa consulta a nuestro Departamento Técnico.
- Por las características de superficie específica de las fibras, el uso de MasterFiber 248 implica una ligera pérdida de la consistencia del hormigón.

# MasterFiber 248

Fibra de polipropileno monofilamento resistente a los álcalis y destinada al refuerzo estructural de hormigón y productos derivados del cemento.

Propiedades	
Material:	Polipropileno (color negro).
Forma:	Monofilamentada grafilada.
Diámetro equivalente / Sección:	0,84 mm / 0,55 mm <sup>2</sup>
Frecuencia de la fibra (ud/kg):	41200
Longitud de fibra:	48 mm
Esbeltez:	57 mm
Resistencia a tensión:	> 400 MPa. Según el método UNE-EN ISO 6892-1:2009
Densidad:	0,91 g/cm <sup>3</sup>
Módulo de elasticidad:	4,0 GPa. Según el método UNE-EN ISO 6892-1:2009
Temperatura de distorsión:	110° C
Temperatura de descomposición:	280° C
Inflamabilidad	No aplicable.
Resistencia a ácidos/álcalis	Excelente.

Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean los datos de control, pueden solicitarse las "Especificaciones de Venta" a nuestro Departamento Técnico.



MARCADO CE DE PRODUCTO BAJO LA  
DIRECTIVA UE DE PRODUCTOS DE LA  
CONSTRUCCIÓN DE LA UNIÓN EUROPEA

# MasterFiber 248

**Fibra de polipropileno monofilamento resistente a los álcalis y destinada al refuerzo estructural de hormigón y productos derivados del cemento.**

## NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

**Edición: 01/03/2016**

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición

## CONTACTO

**BASF Construction Chemicals España, S.L.**

Carretera del Mig, 219

08907 L'Hospitalet de Llobregat

Barcelona

Tel: 93 261 61 00

Fax: 93 261 62 19

Basf-cc@basf-cc.es

[www.master-builders-solutions.basf.es](http://www.master-builders-solutions.basf.es)